

CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

PRODUKTDATENBLATT

PRODUCT DATA SHEET

KETTENZUG 250 KG ULTRA IN AUSFÜHRUNG NACH D8PLUS ***CHAIN HOIST 250 KG ULTRA ACCORDING D8PLUS***

Modellbezeichnung <i>Model number</i>	CM-960253
Geschwindigkeit <i>Speed</i>	4m/min
Ausführung <i>Version</i>	Direktsteuerung <i>direct control</i>



CHAINMASTER Bühnentechnik GmbH
Uferstr. 23
04838 Eilenburg | Germany

+49 3423 6922 0
+49 3423 6922 21

info@chainmaster.de
www.chainmaster.de

Revision: 1.1

Druckdatum/ Date of Print: 20.10.2020

CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

Inhaltsverzeichnis / Contents

1. Allgemeine Beschreibung / <i>General Description</i>	3
2. Technische Daten / <i>Technical Data</i>	4
2.1. <i>Datenblatt</i>	4
Ausstattung.....	4
Optionen/ Zubehör.....	4
Technische Daten.....	4
Elektrische Daten.....	4
2.2. <i>Data Sheet</i>	5
Features	5
Options/ accessories	5
Technical data	5
Electrical data	5
3. Maßblatt / <i>Dimension Sheet</i>	6
3.1. <i>Kletterzug - Einlochaufhängeöse / climbing hoist - single hole suspension plate</i>	6
3.2. <i>Einlochaufhängeöse & Hakenaufhängung / single hole suspension plate & hook suspension</i>	7
3.3. <i>Hakengeschirr / hook tackle</i>	8
▪ <i>Notizen / Notes</i>	9
▪ <i>Kontakt / Contact</i>	12

Abbildungsverzeichnis / list of figures

<i>Abb. / Figure 1 Kletterzug - Einlochaufhängeöse / climbing hoist - single hole suspension plate</i>	6
<i>Abb. / Figure 2 Einlochaufhängeöse & Hakenaufhängung / single hole suspension plate & hook suspension</i>	7
<i>Abb. / Figure 3 Hakengeschirr / hook tackle</i>	8
<i>Abb. / Figure 4 Anfahrtsskizze / directions sketch</i>	12

Revisionsübersicht / Revision administration

Revision	Datum <i>Date</i>	Dateiname <i>File name</i>	Autor <i>Author</i>	Beschreibung <i>Description</i>
1.0	20.04.2020	D8PLUS_250kg_4m_1-fall_400V_Ultra.docx	S.Huber	Ersterstellung / <i>Initial creation</i>
1.1	20.10.2020	D8PLUS_250kg_4m_1-fall_400V_Ultra.docx	M.Pohl	Änderung Maßblatt Kettenzug

Alle Rechte vorbehalten. Dieses Datenblatt ist urheberrechtlich geschützt und Eigentum von ChainMaster Bühnentechnik GmbH. Die Vervielfältigung, Verbreitung oder anderweitige auch nur auszugsweise Verwertung ist ohne Zustimmung von **CHAIN MASTER** Bühnentechnik GmbH untersagt. Abbildungen und Fotos entsprechen Beispielkonfigurationen.

All rights reserved. This datasheet is protected by copyright and is the property of ChainMaster. Duplication, distribution and other utilization, also in extracts, is not permitted without consent of CHAIN MASTER Bühnentechnik GmbH. Illustrations and photos correspond to sample configurations.

CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

1. Allgemeine Beschreibung / General Description

Allgemeine Beschreibung

Ob mobiler Einsatz oder Festinstallation in Studios, Hallen, Theater und Shows – ChainMaster Kettenzüge haben sich weltweit in der Bühnentechnik etabliert.

Je nach Lastfall und in Verbindung mit den ChainMaster Kettenzugsteuerungen können umfangreiche Projekte nach entsprechender Sicherheitsanforderung von SIL1 bis SIL3 realisiert werden.

Der Kettenpunktzug mit 250 kg ist entsprechend nach D8Plus mit zwei unabhängig wirkenden Bremsen ausgestattet, einer Betriebsbremse und einer Sicherheitsbremse. Beide Bremsen sind Gleichstrombremsen. Sie arbeiten nach dem Ruhestromprinzip. Beim Ausfall der Spannung fallen die Bremsen selbstständig ein, so dass die Last in jeder Stellung sicher gehalten wird. Der Kettenzug ist mit einer Rutschkupplung ausgestattet, die dem Schutz des Antriebes dient.

Für den Kettenzug wird eine hochfeste Rundstahlkette nach EN818-7 mit einem Hakengeschirr und Hubbegrenzer sowie ein Kettenspeicher aus Textilmaterial verwendet. Der sichere Ketteneinlauf und Kettenauslauf ist durch eine Polyamid-Kettenführungsplatte gewährleistet.

Das robuste und kompakte Gehäuse aus Aluminiumgusslegierung ist mit einer seidenmatten Lackierung nach RAL 9005 (schwarz) ausgeführt und optional auch in anderen RAL-Farben erhältlich. Die Ansteuerung des Elektrokettenzuges erfolgt standardmäßig mit einer Direktsteuerung. Die Betriebsspannung beträgt 400V/230V, 3ph, 50 oder 60 Hz.

General Description

On the road or fixed installations in studios, halls, theatres and shows – ChainMaster chain hoists are worldwide established in the entertainment sector.

Depending on the load case and the combination of ChainMaster control systems, extensive projects regarding safety requirements from SIL1 up to SIL3 can be fulfilled.

Customized special design for all imaginable cases of application rounds up the world-wide most extensive offer of chain hoists – Made by ChainMaster.

The chain hoist with 250 kg according to D8Plus is equipped with two independent brakes, an operational brake and a safety brake. Both brakes are DC brakes. It operates to the fail safe principle. If there is a power failure, the brakes act automatically so that the load is held safely in every position.

The chain hoist is equipped with a friction clutch, which serves to protect the drive.

For the chain hoist a high-strength round steel chain according to EN818-7 with a hook tackle and a lift limiter and also a textile chain bag is used. The safe free flow of the chain is warranted by a chain guide plate of Polyamide. The compact and robust design of the casing made by aluminum alloy is carried out with a semi gloss lacquering in RAL 9005 (black) and optionally available in other RAL colors. The control of the electric chain hoist is standardly made by a direct control. The operation voltage is 400V/230V, 3ph, 50 or 60 Hz.

CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

2. Technische Daten / *Technical Data*

2.1. Datenblatt

Kettenzug 250 kg in Ausführung nach D8Plus																													
Ausstattung	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gehäuse aus Aluminiumgusslegierung ▪ Lackierung schwarz RAL 9005 – seidenmatt (andere Farben auf Anfrage) ▪ leichte und kleine Bauform mit geräuscharmen Betrieb ▪ Kettenspeicher aus Textilmaterial ▪ 2 federbelastete Bremsen mit Lüftung durch Gleichstrommagneten ▪ Rutschkupplung zum Schutz des Antriebes ▪ Kettenführungsplatte aus Polyamid ▪ exakte Kettenführung mit 5 - Taschen Kettenrad ▪ Betriebskoeffizient Lastkette - 8 (entsprechend SQP2 2018-10) ▪ Hakengeschirr für 1-strängigen Betrieb ▪ Stationär- oder Kletterzugbetrieb ▪ 1m CEE-16/4 Anschlusskabel 																												
Optionen/ Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> ▪ drehbare Hakenaufhängung ▪ AC oder DC Schützensteuerung ¹ ▪ Betriebsendschalter für Heben und Senken ^{1 4} (außenliegender Endschalter inklusive zusätzlichem Hubbegrenzer) ▪ elektronische Über- und Unterlastüberwachung ¹ ▪ Inkrementalgeber Spur A / B / 0 ; HTL-Pegel; versch. Imp.-Anzahl/ Umdr. ¹ ▪ Gruppensteuerungen 4 oder 8-Kanal ▪ Hängetaster für Einzelsteuerung ▪ Roll- oder Elektrofahwerk ▪ 2 Tragegriffe ¹ 																												
Technische Daten	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Modellbezeichnung:</td><td>SB1.1 / 81U</td></tr> <tr><td>Hubgeschwindigkeit:</td><td>4 m/min ²</td></tr> <tr><td>Tragfähigkeit:</td><td>250 kg</td></tr> <tr><td>Laststränge:</td><td>1</td></tr> <tr><td>Lastkette nach EN 818-7:</td><td>4 x 12 mm</td></tr> <tr><td>Aufhängung:</td><td>Einlochaufhängeöse für Schäkel</td></tr> <tr><td>Triebwerksgruppe Hubwerk FEM/ ISO:</td><td>1Bm/ M3</td></tr> <tr><td>Einschaltdauer - Schaltungen/h:</td><td>ED 25 % - 150 S/h</td></tr> <tr><td>Betriebsart:</td><td>S3 (nach IEC 60034-1)</td></tr> <tr><td>Geräuschpegel:</td><td>68 dBA/ 1 m Abstand</td></tr> <tr><td>Motortyp:</td><td>KRPE 56G4</td></tr> <tr><td>Motordrehzahl:</td><td>1360 U/min</td></tr> <tr><td>Gewicht (ohne Kette):</td><td>ca. 14 kg ³</td></tr> <tr><td>Gewicht der Kette:</td><td>ca. 0,35 kg/m</td></tr> </table>	Modellbezeichnung:	SB1.1 / 81U	Hubgeschwindigkeit:	4 m/min ²	Tragfähigkeit:	250 kg	Laststränge:	1	Lastkette nach EN 818-7:	4 x 12 mm	Aufhängung:	Einlochaufhängeöse für Schäkel	Triebwerksgruppe Hubwerk FEM/ ISO:	1Bm/ M3	Einschaltdauer - Schaltungen/h:	ED 25 % - 150 S/h	Betriebsart:	S3 (nach IEC 60034-1)	Geräuschpegel:	68 dBA/ 1 m Abstand	Motortyp:	KRPE 56G4	Motordrehzahl:	1360 U/min	Gewicht (ohne Kette):	ca. 14 kg ³	Gewicht der Kette:	ca. 0,35 kg/m
Modellbezeichnung:	SB1.1 / 81U																												
Hubgeschwindigkeit:	4 m/min ²																												
Tragfähigkeit:	250 kg																												
Laststränge:	1																												
Lastkette nach EN 818-7:	4 x 12 mm																												
Aufhängung:	Einlochaufhängeöse für Schäkel																												
Triebwerksgruppe Hubwerk FEM/ ISO:	1Bm/ M3																												
Einschaltdauer - Schaltungen/h:	ED 25 % - 150 S/h																												
Betriebsart:	S3 (nach IEC 60034-1)																												
Geräuschpegel:	68 dBA/ 1 m Abstand																												
Motortyp:	KRPE 56G4																												
Motordrehzahl:	1360 U/min																												
Gewicht (ohne Kette):	ca. 14 kg ³																												
Gewicht der Kette:	ca. 0,35 kg/m																												
Elektrische Daten	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Motorleistung:</td><td>0,18 kW ²</td></tr> <tr><td>Leistungsfaktor $\cos \varphi$:</td><td>0,69</td></tr> <tr><td>Betriebsspannung:</td><td>3~400 V ² 3~230 V ²</td></tr> <tr><td>Frequenz:</td><td>50 oder 60 Hz</td></tr> <tr><td>Stromaufnahme:</td><td>400 V: 0,65 A ² 230 V: 1,13 A ²</td></tr> <tr><td>Schutzklasse:</td><td>I</td></tr> <tr><td>Schutzgrad:</td><td>IP 54</td></tr> <tr><td>Steuerung:</td><td>Direktsteuerung</td></tr> </table>	Motorleistung:	0,18 kW ²	Leistungsfaktor $\cos \varphi$:	0,69	Betriebsspannung:	3~400 V ² 3~230 V ²	Frequenz:	50 oder 60 Hz	Stromaufnahme:	400 V: 0,65 A ² 230 V: 1,13 A ²	Schutzklasse:	I	Schutzgrad:	IP 54	Steuerung:	Direktsteuerung												
Motorleistung:	0,18 kW ²																												
Leistungsfaktor $\cos \varphi$:	0,69																												
Betriebsspannung:	3~400 V ² 3~230 V ²																												
Frequenz:	50 oder 60 Hz																												
Stromaufnahme:	400 V: 0,65 A ² 230 V: 1,13 A ²																												
Schutzklasse:	I																												
Schutzgrad:	IP 54																												
Steuerung:	Direktsteuerung																												

¹ möglich bei Ausführung in SB1.1/16B Schützensteuerung (Kettenzug wird mit größeren Kapfen ausgerüstet)

² gilt für 50 Hz Netzfrequenz, andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

³ Angabe inkl. Einlochaufhängeöse, Hakengeschirr und Ausführung Direktsteuerung

⁴ nur in Stationärlage ohne Kettenführungsplatte möglich (Typ SB1.1/16B)

CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

2.2. Data Sheet

Chain hoist 250 kg according D8Plus																																											
Features	<ul style="list-style-type: none"> ▪ completely enclosed aluminum cast housing ▪ black paint finish RAL 9005 – silk matt (other colors on request) ▪ light and compact design with low- noise running ▪ chain bag made from textile material ▪ 2 spring loaded brakes with DC magnet coils ▪ friction clutch to protect the drive ▪ chain guide plate of polyamide ▪ precise chain guide with 5 - pocket chain sprocket wheel ▪ operating coefficient load chain - 8 (according SQP2 2018-10) ▪ 1-fall load hook ▪ standard or climbing hoists ▪ 1m CEE-16/4 connection cable 																																										
Options/ accessories	<ul style="list-style-type: none"> ▪ turnable hook suspension ▪ AC or DC contactor control ¹ ▪ operational limit switches for upper and lower end ^{1 4} (external limit switches including additional chain block stop) ▪ electronically over- and underload monitoring ¹ ▪ incremental encoder with channels A / B / 0; HTL-signals; various number of pulses per revolution ¹ ▪ 4 or 8-channel controller ▪ control panel for single hoists ▪ roller or electrical trolley ▪ 2 handles ¹ 																																										
Technical data	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">model type:</td> <td style="width: 20%;">SB1.1 / 81U</td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>hoisting speed:</td> <td>4 m/min ²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>safe working load:</td> <td>250 kg</td> <td></td> </tr> <tr> <td>number of falls:</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>load chain according EN 818-7:</td> <td>4 x 12 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>suspension type:</td> <td colspan="2">Single hole suspension eye for shackle</td> </tr> <tr> <td>classification of mechanism lifting gear FEM/ ISO:</td> <td colspan="2">1Bm/ M3</td> </tr> <tr> <td>duty cycle - starts per hour:</td> <td colspan="2">ED 25 % - 150 c/h</td> </tr> <tr> <td>mode of operation:</td> <td colspan="2">S3 (according IEC 60034-1)</td> </tr> <tr> <td>noise level:</td> <td colspan="2">68 dBA/ 1 m distance</td> </tr> <tr> <td>motor type:</td> <td colspan="2">KRPE 56G4</td> </tr> <tr> <td>motor speed:</td> <td colspan="2">1360 r/min</td> </tr> <tr> <td>weight (without chain):</td> <td colspan="2">approx. 14 kg ³</td> </tr> <tr> <td>weight of the chain:</td> <td colspan="2">approx. 0.35 kg/m</td> </tr> </table>	model type:	SB1.1 / 81U		hoisting speed:	4 m/min ²		safe working load:	250 kg		number of falls:	1		load chain according EN 818-7:	4 x 12 mm		suspension type:	Single hole suspension eye for shackle		classification of mechanism lifting gear FEM/ ISO:	1Bm/ M3		duty cycle - starts per hour:	ED 25 % - 150 c/h		mode of operation:	S3 (according IEC 60034-1)		noise level:	68 dBA/ 1 m distance		motor type:	KRPE 56G4		motor speed:	1360 r/min		weight (without chain):	approx. 14 kg ³		weight of the chain:	approx. 0.35 kg/m	
model type:	SB1.1 / 81U																																										
hoisting speed:	4 m/min ²																																										
safe working load:	250 kg																																										
number of falls:	1																																										
load chain according EN 818-7:	4 x 12 mm																																										
suspension type:	Single hole suspension eye for shackle																																										
classification of mechanism lifting gear FEM/ ISO:	1Bm/ M3																																										
duty cycle - starts per hour:	ED 25 % - 150 c/h																																										
mode of operation:	S3 (according IEC 60034-1)																																										
noise level:	68 dBA/ 1 m distance																																										
motor type:	KRPE 56G4																																										
motor speed:	1360 r/min																																										
weight (without chain):	approx. 14 kg ³																																										
weight of the chain:	approx. 0.35 kg/m																																										
Electrical data	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">motor power:</td> <td style="width: 20%;">0.18 kW ²</td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>power factor $\cos \varphi$:</td> <td colspan="2">0.69</td> </tr> <tr> <td>nominal voltage:</td> <td>3~400 V ²</td> <td>3~230 V ²</td> </tr> <tr> <td>frequency:</td> <td colspan="2">50 or 60 Hz</td> </tr> <tr> <td>rated current:</td> <td>400 V: 0,65 A ²</td> <td>230 V: 1,13 A ²</td> </tr> <tr> <td>safety class:</td> <td colspan="2">I</td> </tr> <tr> <td>degree of protection:</td> <td colspan="2">IP 54</td> </tr> <tr> <td>control equipment:</td> <td colspan="2">direct control</td> </tr> </table>	motor power:	0.18 kW ²		power factor $\cos \varphi$:	0.69		nominal voltage:	3~400 V ²	3~230 V ²	frequency:	50 or 60 Hz		rated current:	400 V: 0,65 A ²	230 V: 1,13 A ²	safety class:	I		degree of protection:	IP 54		control equipment:	direct control																			
motor power:	0.18 kW ²																																										
power factor $\cos \varphi$:	0.69																																										
nominal voltage:	3~400 V ²	3~230 V ²																																									
frequency:	50 or 60 Hz																																										
rated current:	400 V: 0,65 A ²	230 V: 1,13 A ²																																									
safety class:	I																																										
degree of protection:	IP 54																																										
control equipment:	direct control																																										

¹ possible as SB1.1/16B with contactor control (chain hoist is equipped with larger caps)

² this applies to 50 Hz mains frequency, other voltage levels and frequencies on request

³ specification incl. single hole suspension plate, hook tackle and direct control version

⁴ only possible in stationary position without chain guide plate (type SB1.1/16B)

3. Maßblatt / Dimension Sheet

3.1. Kletterzug - Einlochaufhängeöse / climbing hoist - single hole suspension plate

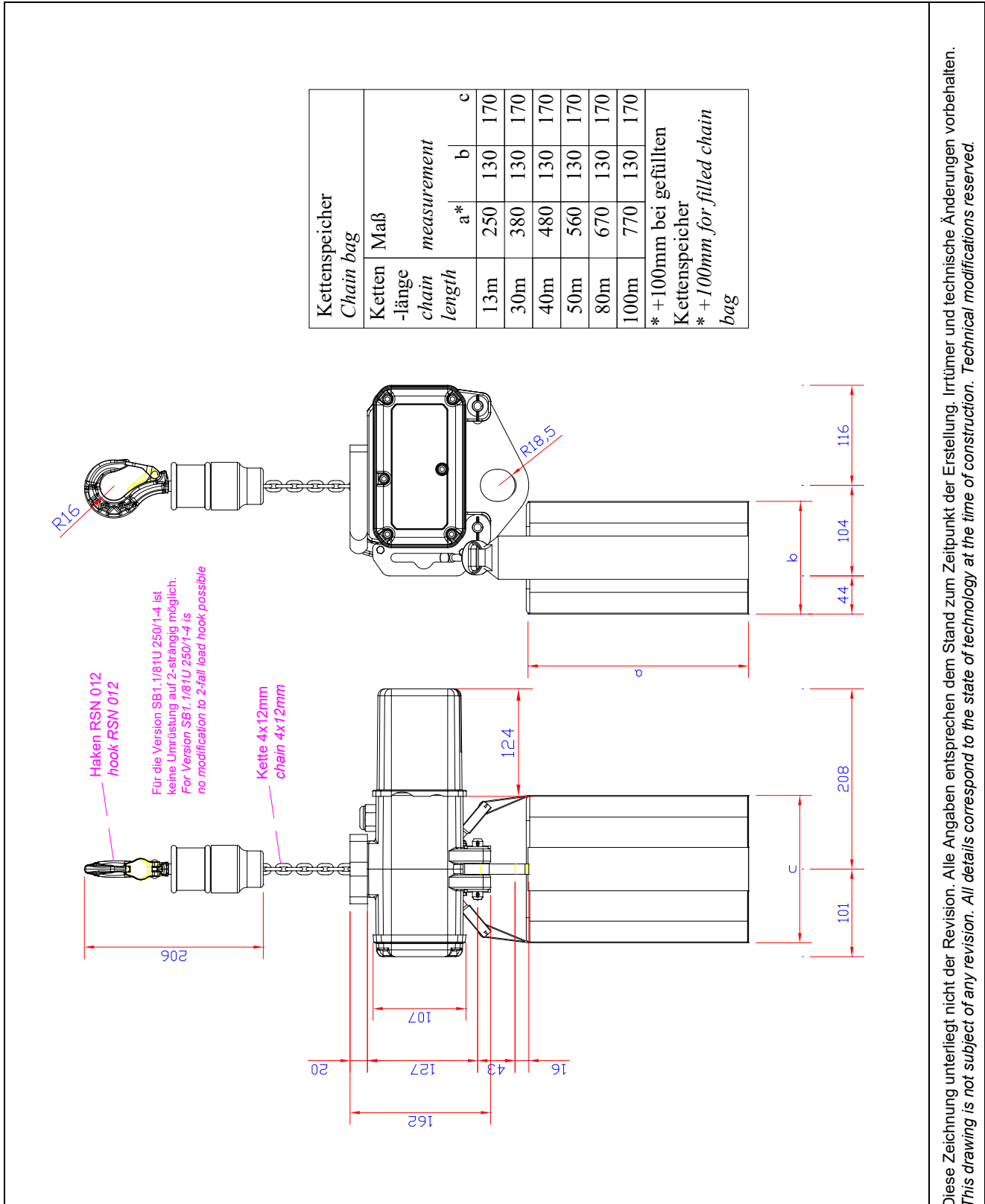


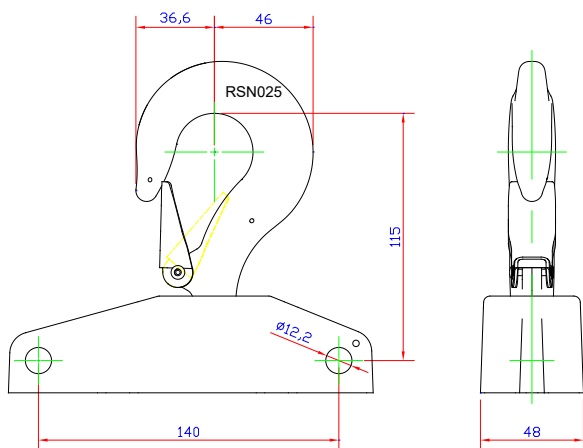
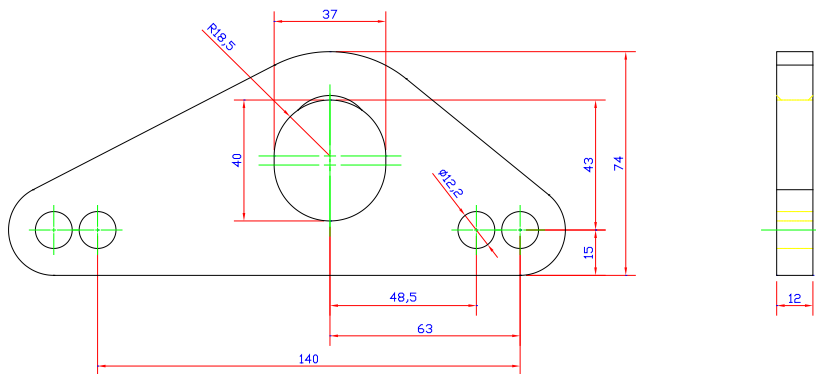
Abb. / Figure 1 Kletterzug - Einlochaufhängeöse / climbing hoist - single hole suspension plate

Abb. / Figure 1 zeigt Ausführung mit Direktsteuerung / shows version with direct control

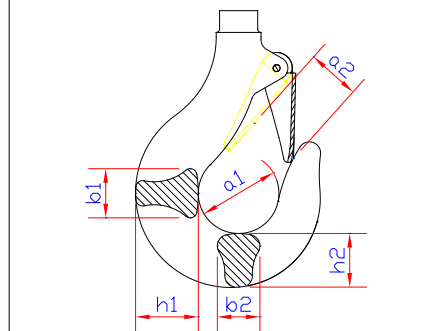
CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

3.2. Einlochaufhängeöse & Hakenaufhängung / single hole suspension plate & hook suspension



Haken-Nr./ hook-no. DIN 15401	a1	a2	h1	b1	h2	b2
012	30	20	22	19	19	15
025	36	22	28	22	24	19
05	43	28	37	29	31	24
1	50	30	48	38	40	32
2,5	63	42	67	53	58	45
4	71	50	80	63	67	53
6	90	56	100	80	85	67



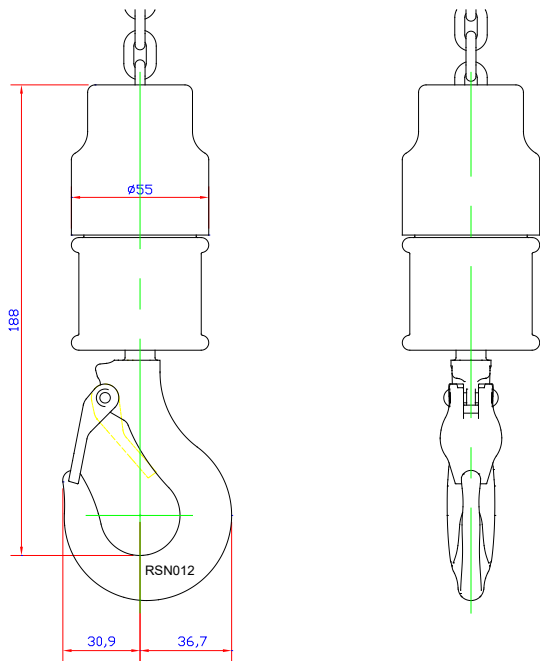
Diese Zeichnung unterliegt nicht der Revision. Alle Angaben entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Erstellung. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. This drawing is not subject of any revision. All details correspond to the state of technology at the time of construction. Technical modifications reserved.

Abb. / Figure 2 Einlochaufhängeöse & Hakenaufhängung / single hole suspension plate & hook suspension

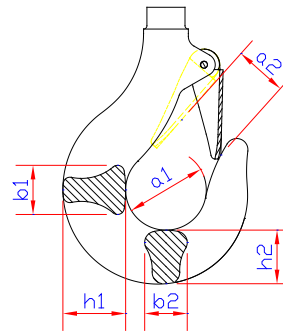
CHAINMASTER

THE WORLD OF MOTORS

3.3. Hakengeschrir / hook tackle



Haken-Nr./ hook-no. DIN 15401	a1	a2	h1	b1	h2	b2
012	30	20	22	19	19	15
025	36	22	28	22	24	19
05	43	28	37	29	31	24
1	50	30	48	38	40	32
2,5	63	42	67	53	58	45
4	71	50	80	63	67	53
6	90	56	100	80	85	67



Diese Zeichnung unterliegt nicht der Revision. Alle Angaben entsprechen dem Stand zum Zeitpunkt der Erstellung. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. *This drawing is not subject of any revision. All details correspond to the state of technology at the time of construction. Technical modifications reserved.*

Abb. / Figure 3 Hakengeschrir / hook tackle

